



ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.

Splaiul Independenței nr. 227, cod poștal 060041, sector 6, București
Tel.: +4021.275.11.03, Fax: +4021.275.14.05
office@elcen.ro, www.elcen.ro
C.U.I.: 15189596, R.C.: J40/1696/2003



Nr. 11690/10.03.2026

In atentie: posibili ofertanti

Referitor: clarificari solicitate la documentatia de atribuire privind achizitia **Compensatori aferenti conducte admisie-refulare – Turbina cu abur Centrala Ciclu Combinat CTE Bucuresti Vest**

La solicitarea unui posibil ofertant, va transmitem urmatoarele raspunsuri :

Intrebare nr 1 : Vă rugăm să notați materialul din care trebuie să fie executat burduful compensatorilor.

Răspuns nr 1 : Nu avem informații despre material. Conform datelor din cartea tehnică a producătorului, materialul este de tip ECO (anexăm fișa de la producător).

Intrebare nr 2 : Ați menționat că fluidul de lucru este "ulei de ungere". Vă rugăm să ne transmiteți temperatura și presiunea minima și maximă de lucru.

Răspuns nr 2 : Temperatura de lucru : -25°C $+90^{\circ}\text{C}$;
Presiunea este de 10 bar (a fost menționată în anexa nr.1 a caietului de sarcini).

Intrebare nr 3 : Se acceptă și alt brand, cu respectarea caracteristicilor de material și dimensiuni ?

Răspuns nr 3: Așa cum a fost specificat și în documentația primară nu se accepta compensatori echivalenți având în vedere importanța circuitului de ulei ungere pentru buna funcționare a turbinei cu abur.

DIRECTOR GENERAL PROVIZORIU
Mirela Adriana PAVEL



DIRECTOR JURIDIC ȘI ACHIZIȚII
Mihai VOLF

Sef Serviciu Achizitii si Monitorizare Proceduri
Roxana KEDEI

Responsabil Coordonare Proceduri de Achizitie
Anca ORDEAN

Responsabil achizitie
Andreea Tudor

Expansion joints Teguflex®

Functions and advantages

- ▶ Compensate for thermal elongation.
- ▶ Isolate vibrations.
- ▶ Absorb water hammers.
- ▶ Compensate misalignments.
- ▶ Ensure sealing of the pipe.

Stainless steel vacuum ring

The vacuum ring is recommended when the expansion joint is used in negative pressure (pumps, etc).

Available in stainless steel 316 Ti.

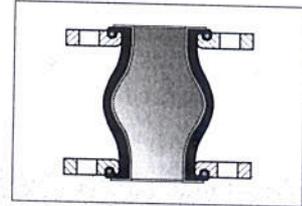
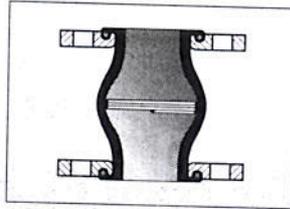
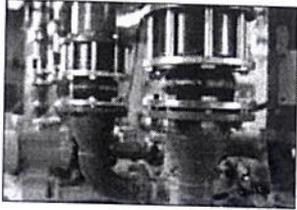
PTFE lining

PTFE lining is recommended for acids and strong and/or condensed bases.

Movements allowed by the expansion joints are then reduced by 50 %.

The use in negative pressure is forbidden.

Maximal pressure: 6 bar.



Materials and applications of TEGUFLEX® Expansion Joints

Color stripe	Inner tube	Outer cover	Working temperature	Applications
RE	EPDM	EPDM	- 25/+ 90 °C	WATER Hot water, cooling water with salt solutions, chlorine solutions, esters and ketones.
HP	EPDM HP	EPDM	- 35/+ 130 °C	STEAM 130 °C Hot water, steam, hot air up to 130 °C.
DW	EPDM ACS	EPDM	- 25/+ 90 °C	ACS Drinkable water (ACS certificate: 15 MAT LY 018).
WH	NITRILE WHITE	ECO	- 25/+ 90 °C	FOOD Food and beverages. Including fats and oils.
YE	ECO	ECO	- 25/+ 90 °C	OIL Water, saline solutions, alkalis, mineral oils, vegetable or animal oils, oils aerosols, propane and butane gas, etc.
HO	HNBR	HNBR	- 25/+ 120 °C	OIL 120 °C Oil, mix of water and oils, mix of compressed air and oils, etc.
BL	SBR	CR	- 35/+ 90 °C	ABRASION Abrasive materials, suspended stones, mud, calcium, etc.
GR	CSM	CR	- 25/+ 90 °C	CHEMICALS Strong and concentrated acids, etc. Compressed air that bears oil aerosols.
FP	Viton®	Viton®	- 15/+ 150 °C	CHEMICAL HIGH TEMPERATURE Chemical products highly aggressive with high temperature up to 150 °C.

Certifications

